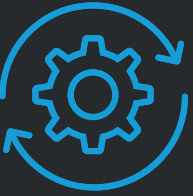


KAZAN BORULARI

Yüksek sıcaklık ve basınçtaki yanıcı ve patlayıcı olmayan sıvıların iletiminde kullanılır.



ÜRETİM ARALIĞI

Dış Çap :Ø 21,3 - 339,7 mm (½" - 13 3/8")

Et Kalınlığı :2,60 - 13,0 mm

Uzunluk :4,0 - 14,0 m

KAZAN BORULARI ÜRETİM MATRİSİ

Dış Çap		Et Kalınlığı (mm)																				
(mm)	(inch)	2,60	2,90	3,20	3,60	4,00	4,37	4,50	4,78	5,00	5,20	6,00	6,30	6,50	7,10	8,00	8,80	9,00	10,00	11,00	12,50	13,00
		Birim Ağırlık (kg/m)																				
Ø21,3	1/2	1,20	1,32	1,43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø26,9	3/4	1,56	1,72	1,87	2,07	2,26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø33,4	1	1,97	2,18	2,38	2,65	2,90	3,13	3,21	3,37	3,50	3,62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø33,7	1	1,99	2,20	2,41	2,67	2,93	3,16	3,24	3,41	3,54	3,65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø42,2	1 1/4	2,54	2,81	3,08	3,43	3,77	4,08	4,18	4,41	4,59	4,74	5,36	5,58	5,72	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø42,4	1 1/4	2,55	2,82	3,09	3,44	3,79	4,10	4,21	4,43	4,61	4,77	5,39	5,61	5,75	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø48,3	1 1/2	2,93	3,25	3,56	3,97	4,37	4,73	4,86	5,13	5,34	5,53	6,26	6,53	6,70	7,21	-	-	-	-	-	-	-
Ø57,0		3,49	3,87	4,25	4,74	5,23	5,67	5,83	6,16	6,41	6,64	7,55	7,88	8,09	8,74	-	-	-	-	-	-	-
Ø60,3	2	3,70	4,10	4,51	5,03	5,55	6,03	6,19	6,54	6,82	7,07	8,03	8,39	8,62	9,31	-	-	-	-	-	-	-
Ø73,0	2 7/8	4,51	5,01	5,51	6,16	6,81	7,40	7,60	8,04	8,38	8,69	9,91	10,36	10,66	11,54	12,82	13,93	-	-	-	-	-
Ø76,1	2 1/2	4,71	5,23	5,75	6,44	7,11	7,73	7,95	8,41	8,77	9,09	10,37	10,84	11,16	12,08	13,43	14,60	-	-	-	-	-
Ø88,9	3	5,53	6,15	6,76	7,57	8,37	9,11	9,37	9,92	10,34	10,73	12,27	12,83	13,21	14,32	15,96	17,38	-	-	-	-	-
Ø114,3	4	-	7,97	8,77	9,83	10,88	11,85	12,18	12,91	13,48	13,99	16,02	16,78	17,28	18,77	20,97	22,89	23,37	25,72	-	-	-
Ø139,7	5	-	9,78	10,77	12,08	13,39	14,58	15,00	15,90	16,61	17,25	19,78	20,72	21,35	23,22	25,98	28,41	29,01	31,98	-	-	-
Ø165,1	6	-	11,60	12,78	14,34	15,89	17,32	17,82	18,90	19,74	20,50	23,54	24,67	25,42	27,66	30,99	33,92	34,64	38,25	-	-	-
Ø168,3	6	-	11,83	13,03	14,62	16,21	17,67	18,18	19,27	20,13	20,91	24,01	25,17	25,93	28,22	31,62	34,61	35,36	39,04	-	-	-
Ø177,8	7	-	12,51	13,78	15,46	17,14	18,69	19,23	20,39	21,31	22,13	25,42	26,64	27,46	29,89	33,50	36,67	37,46	41,38	-	-	-
Ø193,7	7 5/8	-	-	-	16,88	18,71	20,40	21,00	22,27	23,27	24,17	27,77	29,11	30,01	32,67	36,63	40,12	40,99	45,30	49,56	55,85	57,93
Ø219,1	8	-	-	-	19,13	21,22	23,14	23,81	25,26	26,40	27,43	31,53	33,06	34,08	37,12	41,65	45,64	46,63	51,56	56,45	63,68	66,07
Ø244,5	9	-	-	-	-	23,72	25,88	26,63	28,26	29,53	30,69	35,29	37,01	38,15	41,57	46,66	51,15	52,27	57,83	63,34	71,51	74,21
Ø273,0	10	-	-	-	-	26,53	28,95	29,80	31,62	33,04	34,34	39,51	41,43	42,72	46,56	52,28	57,33	58,59	64,86	71,07	80,30	83,35
Ø323,9	12	-	-	-	-	31,55	34,43	35,44	37,62	39,32	40,87	47,04	49,34	50,88	55,47	62,32	68,38	69,89	77,41	84,88	95,99	99,67
Ø339,7	13 3/8	-	-	-	-	33,11	36,14	37,20	39,48	41,27	42,89	49,37	51,80	53,41	58,23	65,44	71,81	73,40	81,30	89,16	100,86	104,73

Uzunluk Aralığı

	4,0 - 9,0 m
	5,0 - 14,0 m



ÜRETİM STANDARTLARI VE ÇELİK KALİTELERİ

Üretim Standartları

Çelik Kaliteleri

EN 10217-2 (TS EN 10217-2) PED): P195GH, P235GH, P265GH, 16Mo3



UYGULANAN TESTLER

Mekanik Testler

- >Çekme Testi
- >Çentik Darbe Testi
- >Yassılma Testi
- >Ağız Genişletme Testi
- >Bükme Testi

Kimyasal Analiz

- >Spektral Analiz

Metalografik Muayene

- >Makro Yapı Analizi
- >Mikro Yapı Analizi
- >Mikro Sertlik Ölçümü
- >Tane Boyutu Kontrolü

Ölçüsel ve Görsel Kontroller

Sızdırmazlık Testleri / Tahribatsız Muayeneler

- >Elektro Manyetik Test (Eddy Current Testi)
- >Ultrasonik Test (Kaynak Dikişi)
- >Kalıntı Manyetik Alan Ölçümü
- >Hidrostatik Test

Talebe göre

- >Ultrasonik Test (Phased Array Gövde Laminasyon Testi)



BORU UÇLARI

- >Düz Uçlu (Kaynak Ağızlı)

Talebe göre

- >Düz Uçlu (Testere Kesim)
- >Dişli
- >Dişli ve Manşonlu



ISIL İŞLEM

Hammadde teslimat şartına göre

- >Kaynak Dikişi Isıl İşlemi
- >Tüm Gövde Normalizasyon Isıl İşlemi



YÜZEY DURUMU

- >Kaplamasız

Talebe göre

- >Koruyucu Yağlı
- >Galvaniz Kaplı
- >Astar Boyalı



TEST SERTİFİKALARI

EN 10204 standardına göre
2.1, 2.2, 3.1, 3.2 sertifikaları



KALİTE SERTİFİKALARI

- >PED Uygunluk Sertifikası (EN 10217-2)
- >TSE Uygunluk Sertifikası (TS EN 10217-2)
- >GOST-R Elektrik Kaynaklı Çelik Borular Uygunluk Sertifikası



HI-TECH

FABRİKA: Yayla Mah. Piri Reis Cad. No:93/1 Tuzla/İstanbul

E: info@hitechraspaboya.com T: +216 395 71 20

© [f](#) [v](#) /hi-techraspaboya hitechraspaboya.com