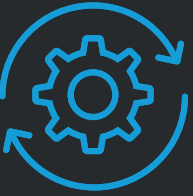


SANAYİ BORULARI

Konstrüksiyon amaçlı yapılarda, otomotiv, inşaat, makine imalat, iskele ve kalıp, konveyör, raf sistemleri, çatı sistemleri, mobilya, kazık ve tünel gibi sektörlerde ve uygulamalarda kullanılır.



Sanayi Boruları (HR)

Dış Çap :Ø 13,0 - 339,7 mm

Et Kalınlığı :0,90 - 13,0 mm

Uzunluk :4,0 - 14,0 m

Sanayi Boruları (CR)

Dış Çap :Ø 8,0 - 60,3 mm

Et Kalınlığı :0,50 - 3,0 mm

Uzunluk :4,0 - 8,0 m

SANAYİ BORULARI ÜRETİM MATRİSİ (HR)

Dış Çap (mm)	Et Kalınlığı (mm)																			
	0,90	1,00	1,20	1,50	2,00	2,50	2,60	3,00	3,20	3,60	4,00	4,50	5,00	6,00	6,30	7,00	8,00	9,00	10,00	13,00
	Birim Ağırlık (kg/m)																			
Ø13,0	0,27	0,30	0,35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø16,0	0,34	0,37	0,44	0,54	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø17,2	-	-	-	0,58	0,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø19,0	0,40	0,44	0,53	0,65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø21,0	0,45	0,49	0,59	0,72	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø21,3	-	0,50	0,59	0,73	0,95	1,16	1,20	1,35	1,43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø22,0	0,47	0,52	0,62	0,76	0,99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø25,0	0,53	0,59	0,70	0,87	1,13	1,39	1,44	1,63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø26,7	-	0,63	0,75	0,93	1,22	1,49	1,55	1,75	1,85	2,05	2,24	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø26,9	-	0,64	0,76	0,94	1,23	1,50	1,56	1,77	1,87	2,07	2,26	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø28,6	0,61	0,68	0,81	1,00	1,31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø32,0	0,69	0,76	0,91	1,13	1,48	1,82	1,89	2,15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø33,4	0,72	0,80	0,95	1,18	1,55	1,90	1,97	2,25	2,38	2,65	2,90	3,21	3,50	-	-	-	-	-	-	-
Ø33,7	0,73	0,81	0,96	1,19	1,56	1,92	1,99	2,27	2,41	2,67	2,93	3,24	3,54	-	-	-	-	-	-	-
Ø35,0	0,76	0,84	1,00	1,24	1,63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø38,0	0,82	0,91	1,09	1,35	1,78	2,19	2,27	2,59	2,75	3,05	3,35	3,72	4,07	-	-	-	-	-	-	-
Ø40,0	-	0,96	1,15	1,42	1,87	2,31	2,40	2,74	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø42,2	0,92	1,02	1,21	1,51	1,98	2,45	2,54	2,90	3,08	3,43	3,77	4,18	4,59	5,36	-	-	-	-	-	-
Ø42,4	0,92	1,02	1,22	1,51	1,99	2,46	2,55	2,91	3,09	3,44	3,79	4,21	4,61	5,39	-	-	-	-	-	-
Ø45,0	-	1,09	1,30	1,61	2,12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø48,3	-	-	1,39	1,73	2,28	2,82	2,93	3,35	3,56	3,97	4,37	4,86	5,34	6,26	6,53	-	-	-	-	-
Ø50,0	-	1,21	1,44	1,79	2,37	2,93	3,04	3,48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø51,0	-	-	1,47	1,83	2,42	2,99	3,10	3,55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø57,0	-	-	1,65	2,05	2,71	3,36	3,49	3,99	4,25	4,74	5,23	5,83	6,41	7,55	7,88	8,63	-	-	-	-
Ø60,3	-	1,46	1,75	2,18	2,88	3,56	3,70	4,24	4,51	5,03	5,55	6,19	6,82	8,03	8,39	9,20	-	-	-	-
Ø63,0	-	-	1,83	2,27	3,01	3,73	3,87	4,44	4,72	5,27	5,82	6,49	7,15	-	-	-	-	-	-	-
Ø73,0	-	-	-	-	3,50	4,35	4,51	5,18	5,51	6,16	6,81	7,60	8,38	9,91	10,36	11,39	-	-	-	-
Ø76,1	-	1,85	2,22	2,76	3,65	4,54	4,71	5,41	5,75	6,44	7,11	7,95	8,77	10,37	10,84	-	-	-	-	-
Ø80,0	-	-	-	-	3,85	4,78	4,96	5,70	6,06	6,78	7,50	8,38	9,25	-	-	-	-	-	-	-
Ø88,9	-	-	-	-	4,29	5,33	5,53	6,35	6,76	7,57	8,37	9,37	10,34	12,27	12,83	14,14	15,96	-	-	-
Ø96,0	-	-	-	-	4,64	5,76	5,99	6,88	7,32	8,20	9,07	10,15	11,22	13,32	-	-	-	-	-	-
Ø101,6	-	-	-	3,70	4,91	6,11	6,35	7,29	7,76	8,70	9,63	10,78	11,91	14,14	14,81	16,33	18,47	20,55	-	-
Ø114,3	-	-	-	-	5,54	6,89	7,16	8,23	8,77	9,83	10,88	12,18	13,48	16,02	16,78	18,52	20,97	23,37	25,72	-
Ø125,0	-	-	-	-	6,07	7,55	7,85	9,03	9,61	10,78	11,94	13,37	14,80	17,61	18,44	-	-	-	-	-
Ø127,0	-	-	-	-	6,17	7,68	7,98	9,17	9,77	10,95	12,13	13,59	15,04	17,90	18,75	20,71	23,48	26,19	28,85	-
Ø133,0	-	-	-	-	-	8,05	8,36	9,62	10,24	11,49	12,72	14,26	15,78	18,79	19,68	-	-	-	-	-
Ø139,7	-	-	-	-	-	8,46	8,79	10,11	10,77	12,08	13,39	15,00	16,61	19,78	20,72	22,91	25,98	29,01	31,98	-
Ø152,4	-	-	-	-	-	9,24	9,60	11,05	11,77	13,21	14,64	16,41	18,17	21,66	22,70	25,10	28,49	31,83	35,12	-
Ø159,0	-	-	-	-	-	9,65	10,03	11,54	12,29	13,80	15,29	17,14	18,99	22,64	23,72	26,24	29,79	33,29	36,74	-
Ø165,1	-	-	-	-	-	-	-	11,99	12,78	14,34	15,89	17,82	19,74	23,54	24,67	27,29	30,99	34,64	38,25	-
Ø168,3	-	-	-	-	-	10,22	10,62	12,23	13,03	14,62	16,21	18,18	20,13	24,01	25,17	27,84	31,62	35,36	39,04	49,79
Ø177,8	-	-	-	-	-	-	-	12,93	13,78	15,46	17,14	19,23	21,31	25,42	26,64	29,48	33,50	37,46	41,38	52,83
Ø193,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,88	18,71	21,00	23,27	27,77	29,11	32,23	36,63	40,99	45,30	57,93
Ø219,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19,13	21,22	23,81	26,40	31,53	33,06	36,61	41,65	46,63	51,56	66,07
Ø244,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	23,72	26,63	29,53	35,29	37,01	41,00	46,66	52,27	57,83	74,21
Ø273,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26,53	29,80	33,04	39,51	41,43	45,92	52,28	58,59	64,86	83,35
Ø323,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	39,32	47,04	49,34	54,70	62,32	69,89	99,67
Ø339,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	41,27	49,37	51,80	57,43	65,44	73,40	104,73

SANAYİ BORULARI ÜRETİM MATRİSİ (CR)

Dış Çap (mm)	Et Kalınlığı (mm)											
	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,20	1,40	1,50	2,00	2,50	3,00
	Birim Ağırlık (kg/m)											
Ø80	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,20	0,23	-	-	-	-
Ø90	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,23	0,26	0,28	0,35	-	-
Ø100	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,26	0,30	0,31	0,39	-	-
Ø130	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,35	0,40	0,43	0,54	-	-
Ø160	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,37	0,44	0,50	0,54	0,69	-	-
Ø190	0,23	0,27	0,32	0,36	0,40	0,44	0,53	0,61	0,65	0,84	-	-
Ø210	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	0,49	0,59	0,68	0,72	0,94	-	-
Ø220	0,27	0,32	0,37	0,42	0,47	0,52	0,62	0,71	0,76	0,99	-	-
Ø250	0,30	0,36	0,42	0,48	0,53	0,59	0,70	0,81	0,87	1,13	1,39	1,63
Ø25,4	0,31	0,37	0,43	0,49	0,54	0,60	0,72	0,83	0,88	1,15	-	-
Ø280	-	0,41	0,47	0,54	0,60	0,67	0,79	0,92	0,98	1,28	1,57	1,85
Ø28,6	-	0,41	0,48	0,55	0,61	0,68	0,81	0,94	1,00	1,31	1,61	1,89
Ø300	-	0,44	0,51	0,58	0,65	0,72	0,85	0,99	1,05	1,38	1,70	2,00
Ø320	-	0,46	0,54	0,62	0,69	0,76	0,91	1,06	1,13	1,48	1,82	2,15
Ø350	-	0,51	0,59	0,67	0,76	0,84	1,00	1,16	1,24	1,63	2,00	2,37
Ø380	-	0,55	0,64	0,73	0,82	0,91	1,09	1,26	1,35	1,78	2,19	2,59
Ø420	-	-	0,71	0,81	0,91	1,01	1,21	1,40	1,50	1,97	2,44	2,89
Ø450	-	-	0,76	0,87	0,98	1,09	1,30	1,51	1,61	2,12	2,62	3,11
Ø480	-	-	0,82	0,93	1,05	1,16	1,38	1,61	1,72	2,27	2,81	3,33
Ø510	-	-	-	0,99	1,11	1,23	1,47	1,71	1,83	2,42	2,99	3,55
Ø60,3	-	-	-	1,17	1,32	1,46	1,75	2,03	2,18	2,88	3,56	4,24

Uzunluk Aralığı

4,0 - 8,0 m

	Üretim Standartları	Çelik Kaliteleri
	ÜRETİM STANDARTLARI VE ÇELİK KALİTELERİ	<p>EN 10219 (TS EN 10219) (CE) S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H, S355K2H, S275NH, S275NLH, S275MH, S275MLH, S355NH, S355NLH, S355MH, S355MLH, S420MH, S420MLH</p> <p>SI 1458-1 (SII) : S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H, S355K2H, S275NH, S275NLH, S275MH, S275MLH, S355NH, S355NLH, S355MH, S355MLH, S420MLH</p> <p>ASTM A500 : Grade A, Grade B, Grade C, Grade D</p> <p>EN 10305-3 (TS EN 10305-3) E155, E190, E195, E220, E235, E260, E275, E320, E355, E370, E420</p> <p>AS/NZS 1163 : C250, C350, C450, C250L0, C350L0</p>
	UYGULANAN TESTLER	<p>Mekanik Testler</p> <ul style="list-style-type: none"> >Çekme Testi >Çentik Darbe Testi >Yassılma Testi >Ağız Genişletme Testi <p>Kimyasal Analiz</p> <ul style="list-style-type: none"> >Spektral Analiz <p>Ölçüsel ve Görsel Kontroller</p> <p>Tahribatsız Testler</p> <ul style="list-style-type: none"> >Elektro Manyetik Test (Eddy Current Testi) >Ultrasonik Test (Kaynak Dikişi)
	BORU UÇLARI	<ul style="list-style-type: none"> >Düz Uçlu (Testere Kesim) <p>Talebe göre</p> <ul style="list-style-type: none"> >Düz Uçlu (Kaynak Ağızlı) >Dişli >Dişli ve Manşonlu
	ISIL İŞLEM	<p>Talebe göre</p> <ul style="list-style-type: none"> >Kaynak Dikişi Isıl İşlemi (Gerilim Giderme ve Normalizasyon Isıl İşlemleri) >Tüm Gövde Isıl İşlemi (Gerilim Giderme ve Normalizasyon Isıl İşlemleri)
	YÜZEY DURUMU	<ul style="list-style-type: none"> >Kaplamasız <p>Talebe göre</p> <ul style="list-style-type: none"> >Koruyucu Yağlı >Galvaniz Kaplı >Astar Boyalı >Polietilen-Polipropilen Kaplı >İç Epoksi Kaplı >Dış Toz Epoksi Kaplı
	TEST SERTİFİKALARI	<p>EN 10204 standardına göre</p> <p>2.1, 2.2, 3.1, 3.2 sertifikaları</p>
	KALİTE SERTİFİKALARI	<ul style="list-style-type: none"> >CE Sertifikası (EN 10219) >TSE Uygunluk Sertifikaları (TS EN 10219, TS EN 10305-3) >İsrail Standartlar Enstitüsü Uygunluk Sertifikası (SII 1458-1) >GOST-R Sanayi Boruları Uygunluk Sertifikası >GOST-R Elektrik Kaynaklı Çelik Borular Uygunluk Sertifikası



HI-TECH

FABRİKA: Yayla Mah. Piri Reis Cad. No:93/1 Tuzla/İstanbul

E: info@hitechraspaboya.com T: +216 395 71 20

© [f](#) [v](#) /hi-techraspaboya hitechraspaboya.com